



- CH. NON COTES : $0,5 \times 30^\circ$ / AXE
- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. $0,3 \times 45^\circ$

002

008

004

COLLÉ SUR REPERE B

001

010

005

009

011

003

OBJET 881 B 688 000

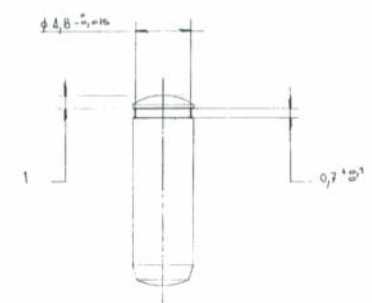
013							
012							
011	2	ANNEAU ELASTIQUE	5 x 9,6	STD			
010	1	VIS A PATIN		NLM MODIFIÉ	712 08	060	
009	2	BOUPILLE CYLINDRIQUE	φ 5	NLM MODIFIÉ	332 060	016	
008	1	PATIN		NLM MODIFIÉ	714 08		
007							
006							
005	1	AYE φ 4	LONGUEUR 60	STUB			
004	1	TAMPON		NYLON			
003	1	NOIX		15 CD 4	8 900.1050	MP2	
002	1	JEU DE GRIFFES		ERTALON 6 SA		NOIR	
001	1	BAGUE		AU 4 G	0009	ANOD NOIR	
PL	REP	QUANT.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS		
TOLERANCES GENERALES		ANGLES ROUNDS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	f 0.25 f 1° f 30°	CHAMP. MIN COTES RAYONS FEMELLES MIN COTES	1 x 10° R=0.5	CASSER LES ANGLES VITE 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARÉES	
ÉCHELLE	MACHINE	DESIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE			
1:1	ARRIUS 2 C	ENSEMBLE POMPE H.P B.P		0 319 91 000 0			
<small>SE DÉTACHE ET SE REMBOÛTE EN 2 MOUVEMENTS : A LA FIN DU 2^{ème} MOUVEMENT LE COUVERCLE SE DÉTACHE ET LE TAMPON SE DÉTACHE</small>				EXTRACTEUR			
				OUTILLAGE TURBOMECA 64511 BORDES			
DESIGNEUR SEPS	DATE 07.95	VERIFIEUR E. DORNIECQ	N° 881 8 691 000 8818691000 - B - <16 novembre 2012 - 2/3				

FILE COPY

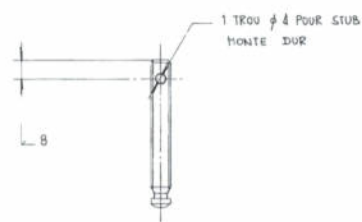
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX



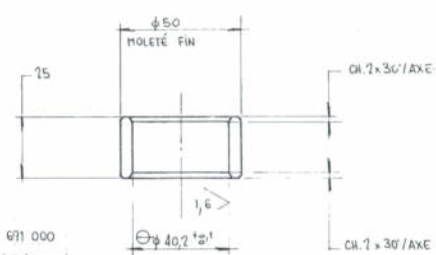
	USINAGE	ECHELLE	SEPS
	3,2	1:1	07.93
PATIN	NLM 714 06 MODIFIE	881 8 691 008	INDEX



	USINAGE	ECHELLE	SEPS
	3,2	5:1	07.93
GOUPILLE	NLM 337 050 016 MODIFIE	881 8 691 009	INDEX



	USINAGE	ECHELLE	SEPS
	3,2	1:1	07.93
VIS A PATIN	NLM 717 08 060 MODIFIE	881 8 691 010	INDEX



881 8 691 000
MOLETE FIN
881 8 691 001
MOLETE FIN

48 / PLAT
POUR MARQUAGE

- CH NON COTES : 1 x 45°
- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,7 A 0,3 x 45°
- PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE

	USINAGE	ECHELLE	SEPS
	3,2 (1,6)	1:1	07.93
BAGUE	AU 4 G	881 8 691 001	INDEX

TOLERANCES GENERALES	LONGUEURS	DIAM. NON COTES	COTES LES ANGLES VIFS
ANGLES DROITS	0.25	1 x 45°	0.2 A 0.3
AUTRES ANGLES	0.10	RAYONS FEMELLES	MANIPULER LES N° SUR LES PIECES SEPARERES
	0.30	NON COTES	R=0.1

ECHELLE	MACHINE	DESIGNATION	PIECE	N°
	ARRIUS 2 C	ENSEMBLE POMPE	H.2 B.P	0 319 91 000 0

EXTRACTEUR

DESIGNE PAR	DATE	VENTE PAR	OUTILLAGE	DETAILS
SEPS	07.93		TURBOMECA	64511 BORDES

N° 881 8 691 000 1 ?
8818691000 - B <16 novembre 2012> - 3 / 3


FICHE ARTICLE / Product data sheet
Version B

F0228

8818691000

EXTRACTEUR

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	B Engineering
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Suivi périodique / <i>Periodic follow up</i> :	Faux
Responsabilité de fabrication/validation / <i>Manufacturing and validation responsibility</i> :	3
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

COMPOSANTS / Components

Rep dessin / <i>Drawing No.</i>	Alt/ <i>Subs</i>	Référence / <i>Part Number</i>	Désignation * / <i>Designation *</i>	Quantité / <i>Quantity</i>	Unité * / <i>Unit *</i>
002		8818691002	JEU DE GRIFFES	1.0	pièce

* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant
Warning : for information only. Please refer to the component Product Data Sheet

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
 THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.